



CN-Hochglanzlack

I. Produktcharakteristik

Anwendung

Glänzende schnelltrocknende Lackfarbe für innen, die vorzugsweise im handwerklichen und industriellen Bereich zur Endlackierung von Holz- und Metallteilen angewandt wird.

Entspricht Europeanorm EN 71 Teil 3 und DIN 53106.

Bindemittel	Cellulosenitrat/Kunstharz
Pigmente	nichttoxische Pigmente
Farbton	verschieden
Dichte	ca. 1,0 - 1,1 kg/l
Viskosität	ca. 80 s (DIN 53 211, 4 mm)
Verpackung	25 kg

Eigenschaften

Schnelltrocknende Lackfarbe, die sich durch hohen Glanz sowie hohes Füll- und Deckvermögen auszeichnet.

II. Anstrichstoffverarbeitung

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muß trocken und sauber sein, das heißt frei von Fett, Trennmitteln, wasserlöslichen Salzen, losen Altanstrichen, Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen.



(703)

Verarbeitung	Spritzen, Streichen Vor der Verarbeitung ist umzurühren und gegebenenfalls die entsprechende Verarbeitungsviskosität einzustellen.
Systemaufbau	Beispiel CN-Universalgrund 40 µm CN-Hochglanzlack 30 µm
Empfohlene Trockenschichtdicke	30 - 60 µm
Ergiebigkeit	4-7 m ² /kg, je nach Auftragsverfahren und Schichtdicke
Trocknung	Staubtrocken nach ca. 15 Minuten Griffest 30 Minuten Durchtrocknung 6 Stunden (20°C, 65-75% rel. Luftfeuchte)
Verdünnung	CN-Verdünner V 1000

III: Sonstige Hinweise

Lagerung	Trocken, kühl aber frostfrei lagern.
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen.
Kennzeichnung	Etiketten und EG-Sicherheitsdatenblatt entsprechen dem aktuellen Stand.

UVV "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen" bzw. VBG 23 und Sicherheitsratschläge beachten.

Stand April 2001

Made in Germany

Die Angaben des technischen Merkblattes wurden nach intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung zusammengestellt. Sie sollen den Anwender und den Verbraucher informieren und unterstützen.

Rechtsverbindlichkeit und Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden.